



3 Form

- A Riegelstellung rechtwinklig zu Befestigungsbohrungen
- B Riegelstellung parallel zu Befestigungsbohrungen

Bohrung für
Zylinderschraube DIN 912
Sechskantschraube DIN 931

d ₁ Stift Bohrung	s	d ₂ +0,2	h	l ₁ ≈	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	m	sw	t	Federdruck in N ≈			
												Stahl		Edelstahl	
												Anfang	Ende	Anfang	Ende
8	20	6,1	7,5	68	14	35	37	48	34	10	6,1	16	55	16	45
10	20	6,1	7,5	68	14	35	37	48	34	10	6,1	16	55	16	45
12	20	6,1	7,5	68	14	35	37	48	34	10	6,1	16	55	16	45
14	20	6,1	7,5	68	14	35	37	48	34	10	6,1	16	55	16	45

Ausführung

- Führung
Stahlfeinguss
- verzinkt, blau passiviert
- verzinkt und kunststoffbeschichtet schwarz, strukturmatt
- Riegel
verzinkt, blau passiviert
- Raststift
Stahl, verzinkt, blau passiviert
- Druckfeder
Edelstahl, nichtrostend 1.4310
- Führung / Riegel
Edelstahl-Feinguss
schweißbar, nichtrostend 1.4408
- Raststift
Edelstahl, nichtrostend 1.4401
- Druckfeder
Edelstahl, nichtrostend 1.4571
- Belastbarkeitshinweise → Seite 1856
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1883
- RoHS



Hinweis

Federriegel GN 722.2 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen darf. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Eine Rastkerbe bewirkt, dass der Riegel in beiden Stellungen gehalten wird.

ZB

SW

Federriegel GN 722.2 sind für Anwendungen im **Stahlbau** bzw. in der **Schlosserei** konzipiert. Hier ist in der Regel eine weniger genaue Positionierung / Arretierung erforderlich. Demzufolge sind die Maßtoleranzen so gewählt, dass einerseits die Funktionssicherheit auch bei Verschmutzung gewährleistet ist, andererseits günstige Herstellverfahren zum Einsatz kommen.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten → Seite 856 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 852

A4

Bestellbeispiel (Stahl)	1 d ₁
	2 s
GN 722.2-12-20-A-SW	3 Form
	4 Farbe (Oberfläche)

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1 d ₁
	2 s
GN 722.2-10-20-B-A4	3 Form
	4 Werkstoff