



Um den Kunststoffknopf nicht zu beschädigen, wird dieser erst nach dem Schweißvorgang mit einem Schonhammer aufgeschlagen.

d ₁ Stift <small>-0,02 -0,05</small> Bohrung	l ₁	b	d ₂ <small>-0,02 -0,1</small>	d ₃	d ₄	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ Rastweg	Federdruck in N ≈		Axiale Belastbarkeit in N ≈
										Anfang	Ende	
6	6	18	10	25	22	37	1,5	5,5	6	9	25	400
6	14	18	10	25	22	45	1,5	5,5	6	9	25	400
8	8	20	12	31	25	44	2	6,5	8	13	26	500
8	18	20	12	31	25	54	2	6,5	8	13	26	500

Ausführung

- Stahl
 - brüniert
 - Raststift gehärtet
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
 - schwarz, matt
 - nicht demontierbar
- *Belastbarkeitshinweise* → Seite 1856
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 1876
- RoHS

3

ST

Hinweis

Rastbolzen GN 607.4 sind für die Befestigung durch Schweißen vorgesehen, insbesondere bei Verwendung an Vierkantrohren aus Stahl. Der Ansatz d_2 dient der Positionierung.

Der Kunststoffknopf mit dem eingespritzten Raststift wird erst nach dem Schweißvorgang aufgeschlagen.

siehe auch...

- *Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten* → Seite 794 ff.
- *Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4* → Seite 852
- *Positionierbuchsen mit Anlaufkegel GN 412.3 / GN 412.5* → Seite 853

Bestellbeispiel

GN607.4-6-14-ST

1	d ₁
2	l ₁
3	Werkstoff