

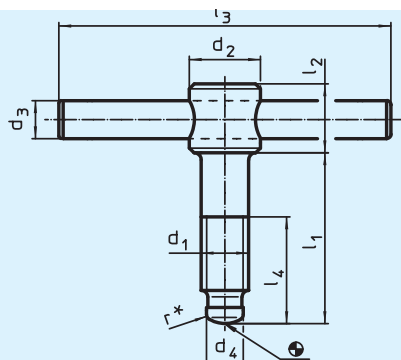


Bild 1

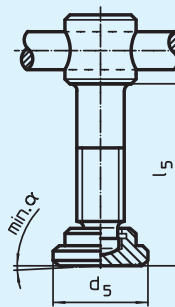


Bild 2

* Zur Montageerleichterung DIN 6304 um r ergänzt

Werkstoff:

- Automatenstahl, brüniert, Druckzapfen gehärtet

Hinweis:

Druckzapfen für Druckstück DIN 6311 Form S, EH 22560.
Knebel eingepresst.

Knebel- schrauben

DIN 6304
mit festem Knebel



Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	l ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₂	l ₃ ≈	l ₄	l ₅ ≈	min. α	g
24490.0006	ohne Druckstück,	M 6	40	12	5	4,5	–	10	50	30	–	–	21
24490.0007	Form E	M 6	50	12	5	4,5	–	10	50	40	–	–	23
24490.0008	(Bild 1)	M 8	50	14	6	6,0	–	12	60	35	–	–	39
24490.0009		M 8	60	14	6	6,0	–	12	60	45	–	–	43
24490.0010		M 10	60	18	8	8,0	–	14	80	40	–	–	82
24490.0011		M 10	70	18	8	8,0	–	14	80	50	–	–	86
24490.0012		M 12	70	20	10	8,0	–	18	100	50	–	–	140
24490.0013		M 12	80	20	10	8,0	–	18	100	60	–	–	149
24490.0016		M 16	75	24	12	12,0	–	20	120	55	–	–	248
24490.0017		M 16	90	24	12	12,0	–	20	120	70	–	–	267
24490.0018		M 16	110	24	12	12,0	–	20	120	90	–	–	294
24490.0020		M 20	75	30	16	15,5	–	28	140	55	–	–	475
24490.0021		M 20	90	30	16	15,5	–	28	140	70	–	–	506
24490.0022		M 20	110	30	16	15,5	–	28	140	90	–	–	548
24490.0106	mit Druckstück,	M 6	40	12	5	4,5	12	10	50	30	42,1	7°	24
24490.0107	Form F	M 6	50	12	5	4,5	12	10	50	40	52,1	7°	28
24490.0108	(Bild 2)	M 8	50	14	6	6,0	16	12	60	35	53,0	4°	49
24490.0109		M 8	60	14	6	6,0	16	12	60	45	63,0	4°	54
24490.0110		M 10	60	18	8	8,0	20	14	80	40	63,6	3°	97
24490.0111		M 10	70	18	8	8,0	20	14	80	50	73,6	3°	102
24490.0112		M 12	70	20	10	8,0	25	18	100	50	74,6	3°	173
24490.0113		M 12	80	20	10	8,0	25	18	100	60	84,6	3°	178
24490.0116		M 16	75	24	12	12,0	32	20	120	55	80,4	5°	317
24490.0117		M 16	90	24	12	12,0	32	20	120	70	95,4	5°	342
24490.0118		M 16	110	24	12	12,0	32	20	120	90	115,4	5°	367
24490.0120		M 20	75	30	16	15,5	40	28	140	55	80,5	4°	573
24490.0121		M 20	90	30	16	15,5	40	28	140	70	95,5	4°	603
24490.0122		M 20	110	30	16	15,5	40	28	140	90	115,5	4°	643