



2 Form

- A** mit Kunststoff-Knopf, ohne Kontermutter
- AK** mit Kunststoff-Knopf, mit Kontermutter
- AN** mit Edelstahl-Knopf, ohne Kontermutter
- AKN** mit Edelstahl-Knopf, mit Kontermutter
- G** mit Gewindezapfen, ohne Kontermutter
- GK** mit Gewindezapfen, mit Kontermutter

1

d ₁ Stift -0,02 Bohrung H7	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁ ≈	l ₂ min.	l ₃	l ₄	Federdruck in N ≈				Artikel-Nr. Schraubendreher
								Stahl Anfang	Stahl Ende	Edelstahl Anfang	Edelstahl Ende	
5	M 10 x 1	21	M 5	45	5	22	6	7	17	6	15	GN 613.1-5
6	M 12 x 1,5	25	M 6	54,5	6	26	10	9	24	8	21	GN 613.1-6
8	M 16 x 1,5	31	M 8	69	8	34	12	11	30	9	26	GN 613.1-8
10	M 20 x 1,5	31	M 8	80	10	43	12	19	45	17	40	GN 613.1-10

Ausführung

- Stahl
 - brüniert
 - Raststift gehärtet
- Edelstahl **NI**
 - nichtrostend, 1.4305
 - Raststift chemisch vernickelt
- Knopf Form A / AK
 - Kunststoff (Polyamid PA)
 - schwarz, matt
 - nicht demontierbar
- Knopf Form AN / AKN
 - Edelstahl nichtrostend, 1.4305
 - nicht demontierbar
- ISO-Passungen → Seite 1263
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 1274
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 1271
- RoHS-konform

3

Hinweis

Form G bzw. GK der Rastbolzen GN 613 ist für Anwendungsfälle gedacht, bei welchen die Betätigung des Raststiftes nicht mit dem Standardknopf erfolgt. Die Rastbolzen sind konstruktiv so ausgelegt, dass der Raststift in Endstellung (Druckfeder ist „auf Block“) auch axiale Kräfte aufnehmen kann. Für Anwendungsfälle, bei denen diese wesentlich über der vom Bedienenden aufgebracht Zugkraft liegen (Form G), sind Rastbolzen GN 817 vorzuziehen.

Falls zum Einschrauben erforderlich, kann ein spezieller Schraubendreher GN 613.1 geliefert werden, der unter den ausgerasteten Knopf geschoben, in den Schraubenschlitz eingreift.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 538 ff.

Rastbolzen GN 613-8-G	1	d ₁
	2	Form

Edelstahl-Rastbolzen GN 613-5-AKN-NI	1	d ₁
	2	Form
	3	Werkstoff