

## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung****Werkstoff:**

Gehäuse Messing.  
Magnetkern SmCo.

**Hinweis:**

Glatte Ausführung, geschirmtes System. Durchmesser „D“ geschliffen mit Passungstoleranz h6. SmCo-Stabgreifer dürfen auf keinen Fall direkt im Eisen eingepresst werden, da sonst Haftkraftverluste durch magnetischen Kurzschluss eintreten. SmCo-Greifmagnete eignen sich besonders zum unmittelbaren Einsatz bei Punktschweißmaschinen, da keine Entmagnetisierung eintritt.

Ohne Minderung der Haftkraft können Stabgreifer um das Maß „H1“ gekürzt werden.

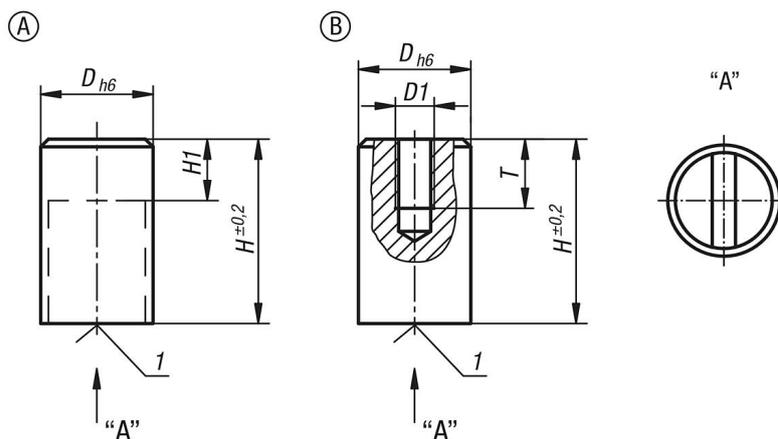
**Temperaturbereich:**

max. 200 °C.

**Zeichnungshinweis:**

1) Haftfläche

## Zeichnungen



## Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	D	H1	H	T	Haftkraft N	Abstand zu Eisenwandungen mm
09067-01	A	6	10	20	-	8	1,5
09067-03	A	8	10	20	-	22	1,5
09067-05	A	10	8	20	-	40	2
09067-07	A	13	6	20	-	60	2,5
09067-09	A	16	2	20	-	125	3
09067-11	A	20	5	25	-	250	4
09067-13	A	25	7	35	-	400	5
09067-15	A	32	4,5	40	-	600	6
09067-02	B	6	-	20	5	8	1,5
09067-04	B	8	-	20	5	22	1,5
09067-06	B	10	-	20	7	40	2
09067-08	B	13	-	20	7	60	2,5
09067-10	B	16	-	25	8	125	3
09067-12	B	20	-	25	6	250	4
09067-14	B	25	-	35	8	400	5

## Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	D	H1	H	T	Haftkraft N	Abstand zu Eisenwandungen mm
09067-16	B	32	-	40	6	600	6