



>>> Sonderausführung auf Anfrage. <<<
Gewindegewissung auf Anfrage, siehe Anhang - Technische Daten -
Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

EH 22060.

**Federnde
Druckstücke**
mit Innensechskant
und Abdichtung



Werkstoff:

Hülse: • Automatenstahl, brüniert
• Rostfreier Stahl 1.4305

Bolzen: • Automatenstahl, gehärtet, brüniert
• Rostfreier Stahl 1.4305

Feder: • Rostfreier Stahl

Dichtung: • NBR

Kennzeichnung:

Ausführung Standard-Federkraft = keine Markierung.
Ausführung verstärkte Federkraft = 2 Längsmarkierungen.



Standard-Federkraft



verstärkte Federkraft

Hinweis:

Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstift. Durch die Abdichtung wird das Eindringen von Flüssigkeit in das Druckstück verhindert. Montage / Demontage mit Innensechskant und Schlitz möglich.
Temperatureinsatzbereich von - 30 °C bis + 80 °C.
Abweichungen bei Maß l, der Federkraft und Temperaturbeständigkeit gegenüber Ausführung EH 22060. "ohne Abdichtung".

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	d ₂	l	n	s	t	SW	Federkraft F ₁ N≈*	Federkraft F ₂ N≈*	ϕ _g
22060.0048	Automatenstahl,	M 8	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	9	24	6,9
22060.0050	Standard-Federkraft	M 10	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	15	30	11,0
22060.0052		M 12	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	24	50	20,0
22060.0056		M 16	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	36	58	43,0
22060.0148	Automatenstahl,	M 8	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	17	39	6,6
22060.0150	verstärkte Federkraft	M 10	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	22	43	12,0
22060.0152		M 12	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	40	80	20,0
22060.0156		M 16	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	44	113	45,0
22060.0448	rostfreier Stahl,	M 8	3,8	26	1,5	3,0	1,4	2,5	9	24	7,2
22060.0450	Standard-Federkraft	M 10	4,0	28	1,5	3,5	1,4	3,0	15	30	12,0
22060.0452		M 12	6,0	35	2,7	4,0	2,0	4,0	24	50	20,0
22060.0456		M 16	7,5	40	3,2	5,0	2,5	5,0	36	58	44,0

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁		ϕ _g
22060.0810	Montagewerkzeug für	M 8, M 10		124
22060.0812	folgende Gewindegrößen	M 12		112
22060.0816		M 16		173

* statistischer Mittelwert

