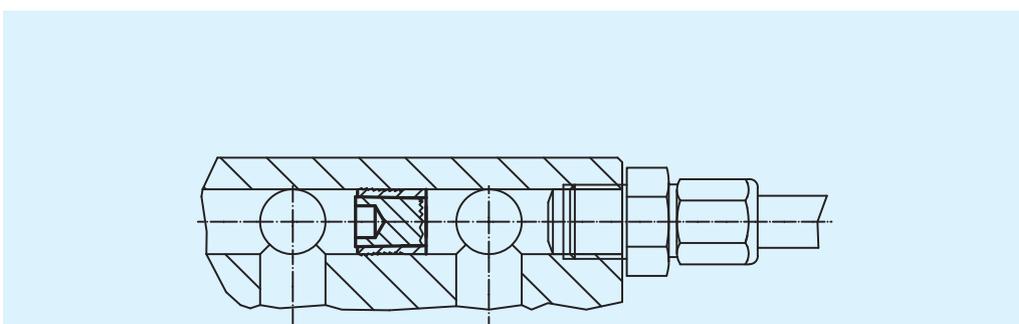


**EH 22880.**  
**Expander®  
Dichtstopfen**  
mit verlängertem  
Zuganker

**Werkstoff:**  
**Hülse:** • Einsatzstahl, angelassen      **Stift:** • Stahl

**Hinweis:**  
Expander® Dichtstopfen dienen zum sicheren, schnellen und kostengünstigen Verschließen von Bohrungen in der Fluidtechnik, z.B. Hydraulikbohrungen im Vorrichtungsbau. Bei der Ausführung mit verlängertem Zuganker erfolgt der Einbau mittels bedienfreundlicher Montagegeräten.  
Hülse und Stift sind bereits vormontiert - geeignet für automatisierte Verarbeitung.  
**ACHTUNG:**  
**Wird der Expander® Dichtstopfen, Ausführung Zuganker, zum Trennen von Kanälen eingesetzt, muss der zulässige Betriebsdruck auf der Setzseite des Expander® Dichtstopfens um die Hälfte reduziert werden!**  
**Bitte beachten Sie die technischen Hinweise im Anschluss an diese Produktseiten.**

Best.-Nr.	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub> +0,12 0,00	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> max.	l <sub>4</sub> max.	g
22880.0414	4	2,50	4	4,5	69	6,5	9	29
22880.0415	5	3,00	5	5,5	71	7,5	10	42
22880.0416	6	3,40	6	6,5	73	8,0	12	58
22880.0417	7	4,10	7	7,5	68	9,0	14	79
22880.0418	8	4,20	8	8,5	70	10,5	15	95
22880.0419	9	4,50	9	9,5	73	11,0	17	123
22880.0420	10	4,75	10	10,5	75	12,5	19	152



Betriebs- und Prüfdrucke für Expander® Dichtstopfen mit verlängertem Zuganker							
Einbauwerkstoff	ETG-100 AISI 1144	C15Pb 1.0403	GG-25 DIN 1691	GGG-50 DIN 1693	AlCuMg2 3.1354	AlMgSiPb 3.0615	G-AISI7Mg 3.2371
d <sub>1</sub> 4-10 mm	Betriebsdruck p [bar]						
	500	500	500	500	500	450	450
	pTest [bar]						
	1600	1600	1600	1600	1600	1400	1400