

EH 22060.

Fortsetzung von vorheriger Seite

Federnde Druckstücke

mit Innensechskant



Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	d ₂	l	n	s	t	SW	Federkraft F ₁ N≈*	Federkraft F ₂ N≈*	max. °C	g
22060.0404	rostfreier Stahl,	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	+250	1,10
22060.0405	Standard-Federkraft	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	+250	1,70
22060.0406		M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	+250	2,80
22060.0408		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	+250	5,90
22060.0410		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	+250	9,50
22060.0412		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	+250	17,00
22060.0416		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	+250	35,00
22060.0420		M 20	10,0	40	3,7	7,0	3,0	6,0	52,0	125,0	+250	68,00
22060.0604	rostfreier Stahl,	M 4	1,5	15	0,6	1,5	0,6	1,3	4,5	16,0	-30/+50	0,93
22060.0605	Bolzen aus Thermoplast,	M 5	2,4	18	1,2	2,3	0,8	1,5	6,0	19,0	-30/+50	1,60
22060.0606	Standard-Federkraft	M 6	2,7	20	1,3	2,5	0,9	2,0	6,0	19,0	-30/+50	2,50
22060.0608		M 8	3,5	22	1,5	3,0	1,4	2,5	10,0	39,0	-30/+50	5,10
22060.0610		M 10	4,0	22	1,5	3,0	1,4	3,0	10,0	39,0	-30/+50	8,50
22060.0612		M 12	6,0	28	2,7	4,0	2,0	4,0	12,0	53,0	-30/+50	14,00
22060.0616		M 16	7,5	32	3,2	5,0	2,5	5,0	45,0	100,0	-30/+50	32,00

Best.-Nr.	Ausführung	d ₁	g
22060.0803	Montagewerkzeug für folgende Gewindegrößen	M 3	13
22060.0804		M 4	29
22060.0805		M 5	61
22060.0806		M 6	65
22060.0808		M 8	108
22060.0810		M 10	124
22060.0812		M 12	112
22060.0816		M 16	173
22060.0820		M 20	226
22070.0838		M 24	258



* statistischer Mittelwert

