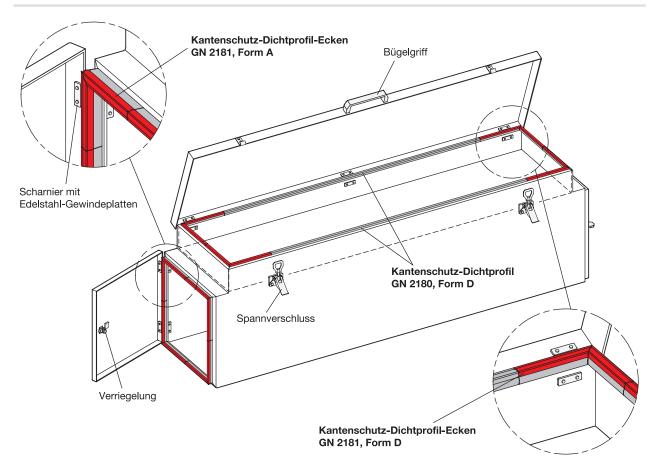
# Fortsetzung GN 2181 Kantenschutz-Dichtprofil-Ecken



## Anwendungsbeispiel



## Ausführung

- Klemmprofil / Dichtprofil
  - Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk EPDM
  - schwarz
  - Klemmprofil Härte 65 ±5 Shore A
  - Dichtprofil Härte 25 ±5 Shore A
  - temperaturbeständig -40 °C bis 100 °C

Acrylnitril-Butadien-Kautschuk

- chuk **NBR**
- schwarz
- Klemmprofil Härte 60 ±5 Shore A
- Dichtprofil Härte 25 ±5 Shore A
- temperaturbeständig -30 °C bis 100 °C
- Klemmeinlage Stahldraht-Polyester-Klemmband
- Elastomer-Eigenschaften → HK Seite 1876
- RoHS

### **Auf Anfrage**

- Kantenschutz-Dichtprofil-Segmente, vulkanisiert z. B. in U- oder Z-Form
- Kantenschutz-Dichtprofil-Rahmen, vulkanisiert, geschlossen z. B. in runder oder rechteckiger Form

## Hinweis

Mit Kantenschutz-Dichtprofil-Ecken GN 2181 können rechtwinklige Dichtungsverläufe, ohne Mindestverlegeradius oder händisches "freischneiden" des Profils, einfach und schnell umgesetzt werden. Der Eckstoß ist per Vulkanisation dicht und dauerhaft verbunden.

Die Schenkellänge I kann gekürzt oder mit entsprechendem Profil der GN 2180 verlängert werden. Mit einem Übermaß von ca. 1% der Gesamtlänge "gestaucht" montiert, liegen die Stöße geschlossen an und müssen nicht verklebt werden.

In Funktion sollte das Profil eine Verformung auf das Maß  $w_2$  erfahren, um eine optimale Dichtwirkung sicherzustellen. Profile aus NBR sind vorzusehen, wenn es zum Kontakt mit Ölen, Kraft- oder Kühlschmierstoffen kommen kann. Die EPDM-Ausführungen sind aus UL 50 und UL 94-HB zertifiziertem Kantenschutz-Dichtprofil hergestellt.

#### siehe auch...

- Technische Hinweise → Hauptkatalog Seite 1143
- Kantenschutz-Dichtprofile GN 2180 → Hauptkatalog Seite 1144
- Kantenschutz-Dichtprofile GN 2182 → Hauptkatalog Seite 1146
- Kantenschutz-Profile GN 2184 → Hauptkatalog Seite 1150

