

# Einstecktüllen für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt

Serie »R244AL«, drehbar

Hochwertige, robuste und langlebige, mit einer Hand bedienbare Schnellverschlusskupplung in Sicherheitsausführung.

Beim ersten Drücken erfolgt die Entlüftung der Kupplung, der Stecker bleibt in der Kupplung gesichert.

Nach dem zweiten Drücken wird der Stecker gelöst.

Somit wird der berüchtigte "Peitschenhiebeeffect" verhindert und das Risiko der Verletzung des Bedienpersonals praktisch ausgeschlossen.



Die Sicherheitsversion entspricht dem ISO-Standard DIN EN ISO 4414.

Diese Sicherheitskupplung eignet sich nicht für die direkte Montage an pulsierendem Werkzeug.

Wir empfehlen die Verwendung unserer Vibrationsdämpfer, gemäß ISO 6150, § 7.1.

Einsatzgebiete: Pneumatik, Maschinen- und Anlagenbau, Fertigungsindustrie, Werkstätten, Automotive.

Betriebsdruck:	max. 12 bar
Mediums- und Umgebungstemperatur:	-20 °C bis 70 °C
Durchflussmenge (Luft):	1.600 l/min (bei 6 bar und $\Delta p = 1$ bar)
Gehäuse:	Aluminium, eloxiert
Knopf und Ventil:	Stahl gehärtet und verzinkt
Innenteile:	Edelstahl 1.4404
Gewinde:	Messing vernickelt
Dichtmaterial:	NBR



244.11-D



244.21-D



244.32-D

## Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 7,4, Außengewinde, drehbar

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Gewicht g
244.11-D	107565	G 1/4 außen	21	6,5	70,0	26,0	144,0
244.12-D	107566	G 3/8 außen	21	7,0	70,0	26,0	143,0
244.13-D	107567	G 1/2 außen	25	8,5	72,5	26,0	146,0

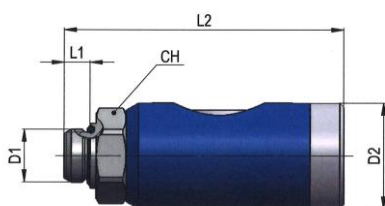
## Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 7,4, Innengewinde, drehbar

Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Gewicht g
244.21-D	107568	G 1/4 innen	21	9,0	73,5	26,0	144,0
244.22-D	107569	G 3/8 innen	21	10,0	75,5	26,0	121,0
244.23-D	107570	G 1/2 innen	24	11,0	77,5	26,0	150,0

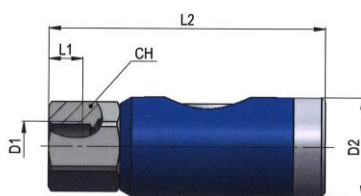
# Einstecktüllen für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt

## Druckknopf-Sicherheitskupplung NW 7,4 mit Schlauchtülle, drehbar

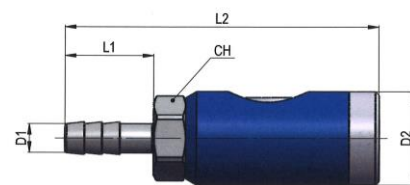
Typen Nr.	Artikel Nr.	Anschluss	SW mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Gewicht g
244.31-D	107571	Anschluss LW 6	21	25,0	88,5	26,0	110,0
244.31-D8	107572	Anschluss LW 8	21	25,0	88,5	26,0	127,0
244.32-D	107573	Anschluss LW 9	21	25,0	88,5	26,0	112,0
244.32-D10	107574	Anschluss LW 10	21	25,0	88,5	26,0	-
244.33-D	107575	Anschluss LW 13	21	25,0	88,5	26,0	121,0



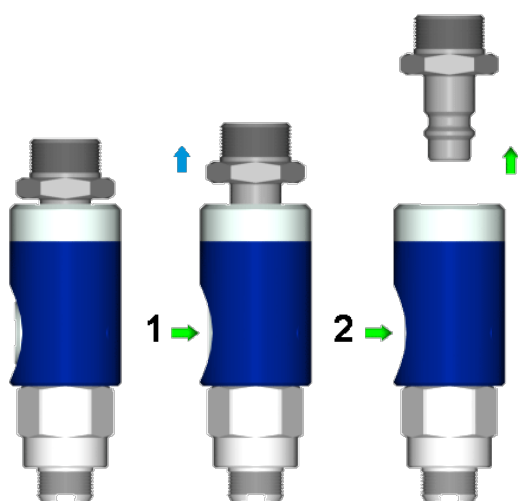
Außengewinde



Innengewinde



Schlauchtülle



Zum Kuppeln:  
Stecker in die Kupplung einstecken

Zum Entkuppeln:  
Phase 1:  
Einmal auf den Knopf drücken. Dadurch wird die Anlage entlüftet; dennoch bleibt der Stecker in der Kupplung gesichert.  
Phase 2:  
Erst bei einem zweiten Drücken auf den Knopf wird der Stecker gelöst.

# Einstecktüllen für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt

## Einstecktülle für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.06 ST	107541	Tülle LW 6	-	48,0	12,0	25,0
243.06 ST-8	107542	Tülle LW 8	-	48,0	12,0	25,0
243.07 ST	107543	Tülle LW 9	-	48,0	12,0	25,0
243.07 ST-10	107544	Tülle LW 10	-	48,0	12,0	25,0
243.10 ST	107545	Tülle LW 13	-	48,0	12,0	25,0

## Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt, Außengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.49 ST	107546	Nippel G 1/8 außen	13	33,0	-	9,0
243.50 ST	107547	Nippel G 1/4 außen	17	32,0	-	9,0
243.51 ST	107548	Nippel G 3/8 außen	19	34,0	-	9,0
243.52 ST	107549	Nippel G 1/2 außen	24	38,0	-	11,0

## Nippel für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt, Innengewinde

Typen Nr.	Artikel Nr.	Beschreibung	SW mm	L mm	D mm	L1 mm
243.54 ST	107550	Nippel G 1/8 innen	14	30,0	-	10,0
243.55 ST	107551	Nippel G 1/4 innen	17	39,0	-	16,0
243.56 ST	107552	Nippel G 3/8 innen	19	40,0	-	16,0
243.57 ST	107553	Nippel G 1/2 innen	24	44,0	-	16,0



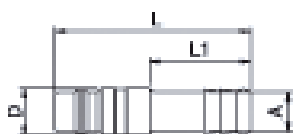
243.06 ST



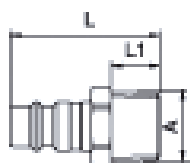
243.50 ST



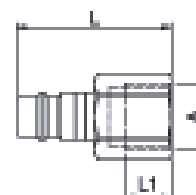
243.55 ST



Einstecktülle



Nippel Außengewinde



Nippel Innengewinde

# Einstecktüllen für Kupplungen NW 7,2 - NW 7,8, Stahl gehärtet und verzinkt

## Installationsort

Der Installationsort der Schnellverschlusskupplung ist so zu wählen, dass die bedienende Person sich nicht durch Gefahrenquellen in der direkten Umgebung, wie z. B. durch Ausrutschen, Klemmen, Kontaminieren oder Verbrennen, gesundheitlich schädigen kann.

## Niederdruckanwendungen

Gewinde für Niederdruckanwendungen sind, sofern serienmäßig keine entsprechenden Beschichtungen oder Dichtringe vorhanden sind, mit geeigneten Dichtungsmaterialien wie einem PTFE-Band oder flüssigen Dichtungsmitteln zu versehen. Hierbei muss auf die Verträglichkeit mit dem durchfließenden Medium geachtet werden.

## Wartungsanleitung

Schnellverschlusskupplungen sind weitgehend wartungsfrei, wenn sie in Standardanwendungen eingesetzt und pfleglich behandelt werden. Die Wahl der Schnellverschlusskupplung muss auf den vorgesehenen Einsatzzweck und Werkstoff abgestimmt sein. Je nach Betriebsbedingungen wird empfohlen, die nachfolgenden Punkte bei einer Wartung vorzusehen:

**Äußere Sichtkontrolle** bei Verschmutzungen im Funktionsbereich von Kupplung und Stecker (Dichtbereich, Betätigungselemente) müssen diese gereinigt werden. Die nachfolgenden Merkmale erfordern den Austausch der entsprechenden Teile: Gerissene, beschädigte, stark verschmutzte oder korrodierte Teile, Leckagen an den Kupplungs- und / oder Steckerteilen.

**Funktionstest** unter maximalem Betriebsdruck kann die Schnellverschlusskupplung auf mögliche Fehlfunktionen und Dichtheit geprüft werden. Während der Test- und Betriebsphase ist darauf zu achten, dass das Bedienpersonal geschützt arbeitet.

**Austauschintervalle** für Schnellverschlusskupplungen müssen, soweit vorhanden, an staatliche oder technische Normen angepasst werden. Es können aber auch betriebliche Erfahrungswerte, die sich aus der notwendigen Betriebssicherheit und den Einsatzbedingungen wie Stillstandzeiten, Kuppelhäufigkeit, Betriebsdruck und Eigenschaften des Mediums ergeben, für die Festlegung der Austauschintervalle ausschlaggebend sein.

## Pulsierendes Werkzeug

Beim Einsatz von pulsierendem Werkzeug empfiehlt sich die Beachtung der Norm ISO 6150, § 7.1. Sie empfiehlt, einen mindestens 300 mm langen, flexiblen Schlauch zwischen dem pulsierenden Werkzeug und der Schnellverschlusskupplung zu installieren. Die oszillierenden Kräfte werden vom Schlauchstück aufgenommen und erhöhen somit die Lebensdauer der Schnellverschlusskupplung. Für direkt an pulsierenden Werkzeugen montierte Kupplungen kann keine Garantie übernommen werden.

## Durchflussrichtung

Die empfohlene Durchflussrichtung ist von der Kupplung zum Stecker, soweit im technischen Datenblatt nichts anderes angegeben ist.



## Verwendung mit Schläuchen

Bei der Verwendung von Schläuchen müssen unbedingt der zulässige Betriebsdruck sowie die Einsatztemperatur beachtet und für geeignete Schlauchverbindungen gesorgt werden.